

power of technology



KLEBE- UND DOSIERTECHNIK



Die ATN Hölzel GmbH

Vorbehandlung / Reinigung

Reinigungskopf » 13



Materialförderung

Zweisäulen-Rampenpresse
ZRP 60, ZRP 200 » 4



Kontrolle

Steuerungen IFC » 16
Kleberaopenüberwachung
OPTOPROFIL » 17



Aktivieren

Primer-Applikationskopf » 13
Primer-Applikationsturm » 14



Materialauftrag

Elektro-Volumendosierer EVD » 6
Dispenser ESP » 8
Ventilserien VN und VR » 10
1K-Applikationsköpfe » 11
2K-Auftragsysteme » 11
Applikationstürme » 15



Reinigung

Düsenreinigungen » 15



Die ATN Hölzel GmbH zählt heute zu den weltweit führenden Unternehmen in der Automatisierungs-, Klebe- und Dosiertechnologie. Ob als Einzelkomponente oder in eine Komplettanlage integriert, können wir Ihnen eine optimale Lösung für Ihre Materialdosierung und Förderung bieten. Langjährige Erfahrungen, kontinuierliche Entwicklung und eine enge Zusammenarbeit mit unseren Kunden bilden die Basis für qualitativ hochwertige und wirtschaftliche Produkte und Anlagen. Mit der Dispenser- und Dosiertechnik der ATN Hölzel GmbH ist die Förderung nahezu aller fließ- und förderfähigen Materialien möglich. Abhängig von Material, Fördermenge und Förderdruck stehen verschiedene Produkttypen zur Verfügung.

Die Einsatzgebiete der Dosier- und Pumpentechnik der ATN Hölzel GmbH sind dabei sehr vielseitig. Neben den Schwerpunkten im Maschinen- und Fahrzeugbau und dem Bereich der erneuerbaren Energien (Solar & Wind) zählen die Flugzeugindustrie, Marine- und Offshore-Industrie, Elektronikindustrie, Holz-, Möbel- und Bauteilindustrie sowie die Spritz-, Beschichtungs- und Schmier-technik zu den vielfältigen Einsatzgebieten der bewährten Dosier- und Pumpentechnik. Auch im Bereich der förderfähigen Materialien umfasst die Dosier- und Pumpentechnik der ATN Hölzel GmbH durch die flexibel kombinierbaren Einzelkomponenten nahezu den gesamten Bereich der fließ- und förderfähigen Materialien.

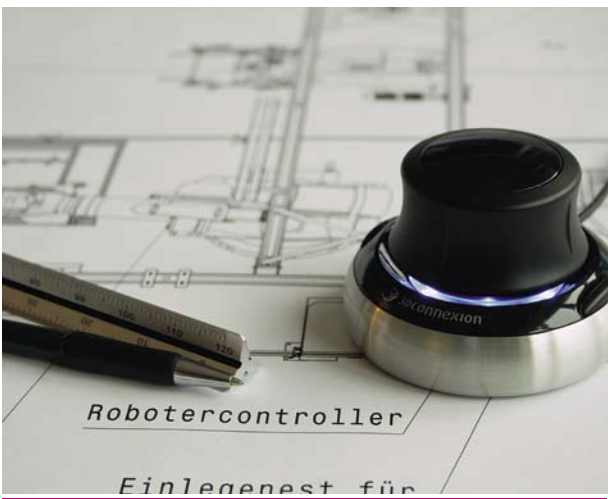
Dazu gehören:

- PVC und sonstige Abdichtungsmaterialien
- Fette und Schmierstoffe
- pastöse Beschichtungsstoffe
- Dichtmittel
- Silikone, Urethane, Butyl
- Epoxidharze und Acrylate
- Vergussmassen
- anaerobe Klebstoffe
- Lötpasten
- Farben, Lacke, Farbpasten
- Additive
- Suspensionen und Emulsionen

ATN – Kompetenz aus einer Hand



Projektleitung



Engineering



Programmierung



Fertigung



Service & Entwicklung

Inhalt

Materialversorgungen

Zweisäulen-Rampenpressen ZRP 60, ZRP 200
Schöpfkolbenunterpumpen, Luftmotoren
Beheizungssysteme
Heizschläuche
Heizmanschette Dosierer, Dispenser, Schöpfkolbenunterpumpe
Fasspumpenfolgeplatte, 1K-Applikationsköpfe

4–5

Applikationstürme

Applikationsturm Primern (einfach, doppelt)
Applikationsturm Einzeldüse
Applikationsturm Multidüse (DVD)

14

Düsenreinigungen

Packband-Düsenreinigung
Pneumatische Düsenreinigung
Vlies-Düsenreinigung

15

Steuerungen

IFC 6
IFC 10

16

Kleberauppenüberwachung

17

Mobile Applikationsstationen

1K-Applikationsstation
2K-Applikationsstation
2K-Applikationssation MEG

18–20

Dosiersysteme

Elektro-Volumendosierer
Exzentrersneckenpumpe
Material-Entgasung

6–9

Materialauftrag

Ventilserien
1K-Applikationskopf Roboter
1K-Applikationskopf externe Einheit
2K-Auftragssystem EVD
2K-Auftragssystem ESP
Primer-Applikationskopf
Primer-Reinigungskopf

10–13

Projektleitung

- Schnittstelle ATN und Kunde
- Bauleitung
- Koordination Projektablauf intern und extern

Engineering

- Mechanische Konstruktion
- Elektrische Konstruktion
- Robcad Simulation
- Erstellung Anlagenkonzepte

Programmierung

- Softwareprogrammierung (Allen Bradley, B&R, Beckhoff, Mitsubishi, Modicon, S5, S7)
- Roboterprogrammierung (ABB, Comau, Fanuc, Kawasaki, Kuka, Mitsubishi, SEF, Yaskawa)
- Robcad Simulation
- Anlagen-Inbetriebnahme

Fertigung

- Mechanische Produktion
 - Bauteilfertigung
 - Baugruppenfertigung
 - Anlagenbau
- Elektrische Fertigung
 - Schaltschrankbau
 - Baugruppenfertigung
 - Anlagenbau

Service & Entwicklung

- Service & Ersatzteile
- Forschung & Entwicklung
- Schulungen

ZWEISÄULEN-RAMPRESSEN ZRP 60, ZRP 200

Mit den Zweisäulen-Rampressen ist die Förderung von Kleb- und Dichtstoffen sowie Vergußmassen aus Gebinden von 20l – 200l möglich. Die Kombination der einzelnen Komponenten und Pumpen richtet sich nach den Eigenschaften des zu fördernden Materials und erfolgt individuell und nach Kundenanforderung.

Allgemeine technische Daten

- zur Förderung von niedrig- bis höchstviskosen Materialien
- pneumatischer Anschluss: 5 bar, gefiltert, getrocknet, ungeölt, über Spiralschlauch und Steckverbindung
- Folgeplatte
 - Durchmesser 279 – 355 mm (ZRP 60)
570 mm (ZRP 200)
- restmengenoptimierte Konstruktion für niedrig- und mittelviskose Materialien
- konische Konstruktion von 15° für hochviskose Materialien
- teflonbeschichtet
- schwimmender Abstreifring zum Ausgleich von Fass-Toleranzen
- Beheizung (optional, siehe auch Beschreibung Beheizung)
- Förderung Schöpfkolbenunterpumpe
 - Schöpfkolbenunterpumpe
 - SUP 80 80 cm³ je Doppelhub / 4,8 l/min (bei 60 Doppelhuben/min)
 - SUP 150 150 cm³ je Doppelhub / 9,0 l/min (bei 60 Doppelhub/min)
 - SUP 260 260 cm³ je Doppelhub / 15,6 l/min (bei 60 Doppelhub/min)
 - Druckübersetzung: 11:1 bis 72:1
 - Max. Betriebsdruck: 360 bar
 - Temperaturbereich: 0 – 80 °C
 - Materialviskosität niedrig- bis höchstviskos
- Übersetzungsverhältnis Unterpumpen / Luftmotoren

	Luftmotor			
Unterpumpe	LMR 125	LMR 160	LMR 250	LMR 320
SUP 80	35:1	57:1	-	-
SUP 150	17:1	28:1	68:1	-
SUP 260	11:1	18:1	44:1	72:1

Der Einsatz und die Kombination der Pumpe und des Luftmotors sind abhängig vom zu fördernden Material und erfolgt individuell.

Förderung Exzenterschneckenpumpe

- Exzenterschneckenpumpe
 - ESP 80 max. 80 ml/min
 - ESP 400 max. 400 ml/min
 - ESP 3000 max. 3000 ml/min
- Förderdruck
 - 0 – 20 bar einfache Druckstufe
 - 0 – 40 bar doppelte Druckstufe
- Temperaturbereich 0 – 80 °C
- Materialviskosität niedrig- bis mitteltviskos

Optionen Zweisäulen-Rampresse

- Heizsystem
- Ampelanzeigen „Aktiv“, „Bereit“, „Leer“
- Pumpenbedienfeld mit Touchscreen IFC 6
- zur Doppelfasspumpe kombinierbar
- Rollenbahnen für einfachen Fasswechsel (nur ZRP 200)

ZRP 60

- Gebindegröße 20 – 60 Liter
- Abmaße (L/B/H) 660 x 400 x 1550 mm
- Gewicht max. 160 kg
- Presskraft RAM (RAM-Druck) 0,75 t pneumatischer Druck

ZRP 200

- Gebindegröße bis 200 Liter
- Abmaße 800 x 1000 x 1960 mm
- Gewicht max. 510 kg
- Presskraft RAM (RAM-Druck) 0,75 t pneumatischer Druck
3,3 t bei Übersetzung 5:1
9,8 t bei Übersetzung 15,5:1 (höchstviskose Materialien)



BEHEIZUNGSSYSTEME

Für den Materialtransport bestimmter Medien ist eine gleichbleibend konstante Temperatur erforderlich. Dies gewährleistet eine von äußeren Einflüssen unabhängig gleichbleibende Qualität des Materials und garantiert eine konstante Qualität des Materialauftrages. Hier kommen die verschiedenen Heizungskomponenten der ATN Hölzel GmbH zum Einsatz.



Heizschläuche

- Schlaucharten Standardschutzgeflecht
Kunststoffwellenschlauch
- Versorgungsspannung 230 V
- Leistung 150 – 300 Watt/m
- Temperatur maximal 200 °C
- Durchmesser 13 mm, 24 mm,
weitere Durchmesser auf Anfrage
- Länge 0,2 – 10,0 m
- Druckbelastung max. 450 bar
- Einsatzbereich Materialförderung zwischen
Materialfördereinrichtung zur
Applikationseinheit

Der Einsatz der entsprechenden Schläuche und der jeweils erforderlichen Armaturen erfolgt nach Abhängigkeit vom Einsatzort und den Materialanforderungen.

Heizmanschette Dosierer

- Versorgungsspannung: 230 V
- Leistung 150 – 300 Watt
- Temperatur maximal 120 °C
- Einsatzbereich Beheizung Elektro-
Volumendosierer
- Sonstiges wartungsfrei, Schutzklasse IP20



Heizmanschette Exzenterschneckenpumpe

- Versorgungsspannung 230 V
- Leistung 150 – 300 Watt
- Temperatur maximal 120 °C
- Einsatzbereich Beheizung Exzenterschneckenpumpe
- Sonstiges wartungsfrei, Schutzklasse IP20

Heizmanschette Schöpfkolbenunterpumpe

- Versorgungsspannung 230 V
- Elektrische Leistung 150 – 300 Watt
- Temperatur maximal 120 °C
- Einsatzbereich Beheizung Schöpfkolbenunterpumpe
- Sonstiges wartungsfrei, Schutzklasse IP20

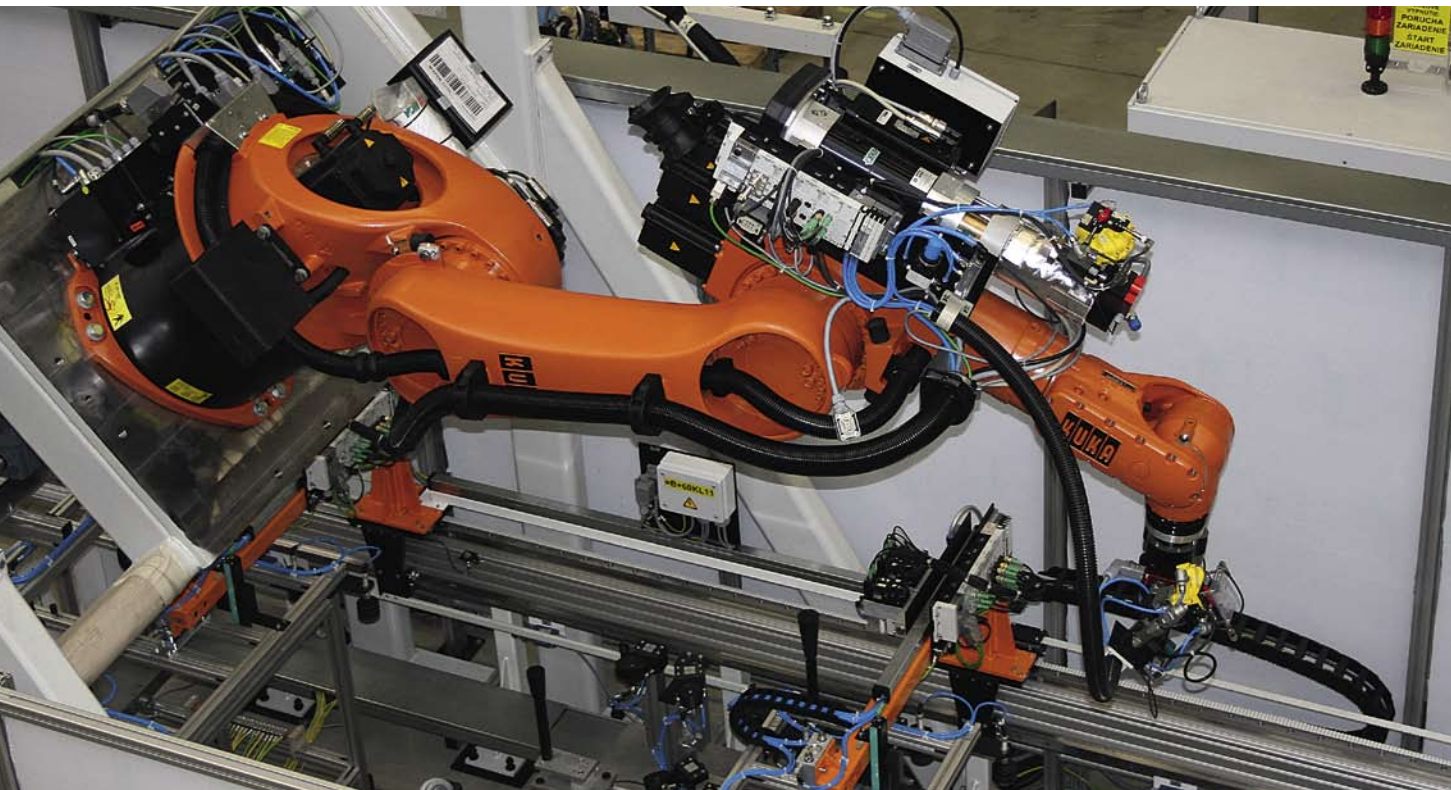


Beheizte Fasspumpenfolgeplatte

- Versorgungsspannung 400 V
- Leistung 3000 W, 6000 W bei ZRP 200,
1000 W bei ZRP 60
- Temperatur maximal: 200 °C
- Einsatzbereich: Beheizung Fasspumpenfolgeplatte
- Sonstiges wartungsfrei, Schutzklasse IP20

Beheizte 1K-Applikationsköpfe

- Versorgungsspannung 230 V
- Leistung 200 Watt
- Temperatur maximal 100 °C
- Einsatzbereich Beheizung Applikationskopf
- Sonstiges wartungsfrei, Schutzklasse IP20



ELEKTRO-VOLUMENDOSIERER EVD

Eigenschaften und Vorteile

- geeignet für den geregelten Auftrag von niedrig- bis hochviskosen Materialien
- unabhängig von Viskositätsschwankungen
- exakt definierte Dosierung mit einer Wiederholgenauigkeit von über 99%
- hohe Standzeiten bei geringen Wartungskosten
- sehr kurzen Reaktionszeiten
- stufenlose Einstellung der Materialmengen durch geschwindigkeitsabhängige Regelung des übergeordneten Systems (z.B. Roboter) mit der Möglichkeit, eines über das Hauptbedienteil einstellbaren Offset oder über feste Sollwerte
- detaillierte Visualisierung mit Kontrollfunktionen (ausgetragene Materialmengen, Füllstand, Temperatur, Druck, Drehmoment, Wartungsintervall/Zähler, etc.)
- auch gefüllte Materialien problemlos zu verarbeiten
- programmierbare Spül- und Wartungsintervalle
- komplett beheiztes System (optional)
- einfache Montage bzw. Demontage
- wartungsfreundlich durch getrennten Material- und Antriebsbereich

Verarbeitbare Produkteigenschaften

- niedrig bis hochviskos
- hochgefüllt
- abrasiv
- scherempfindlich
- aggressiv



Technische Daten DOSIERER EVD 10

max. Druck	300 bar
Volumen	9,8 cm³
max. Volumenstrom	1,09 cm³/s bei 4000 min -1
Auflösung	0,016 cm³ je Motorumdrehung
Druckerfassung	0–400 bar
Motor	0,25 kW / 0,65 Nm / 4000 min -1
Abmaße (L/B/H)	220 x 150 x 650 mm
Gewicht	ca. 18,5 kg



Technische Daten DOSIERER EVD 100

max. Druck	300 bar
Volumen	97,6 cm³
max. Volumenstrom	17,8 cm³/s bei 4000 min -1
Auflösung	0,26 cm³ je Motorumdrehung
Druckerfassung	0–400 bar
Motor	0,4 kW / 0,65 Nm / 4000 min -1
Abmaße (L/B/H)	220 x 180 x 620 mm
Gewicht	ca. 21,5 kg



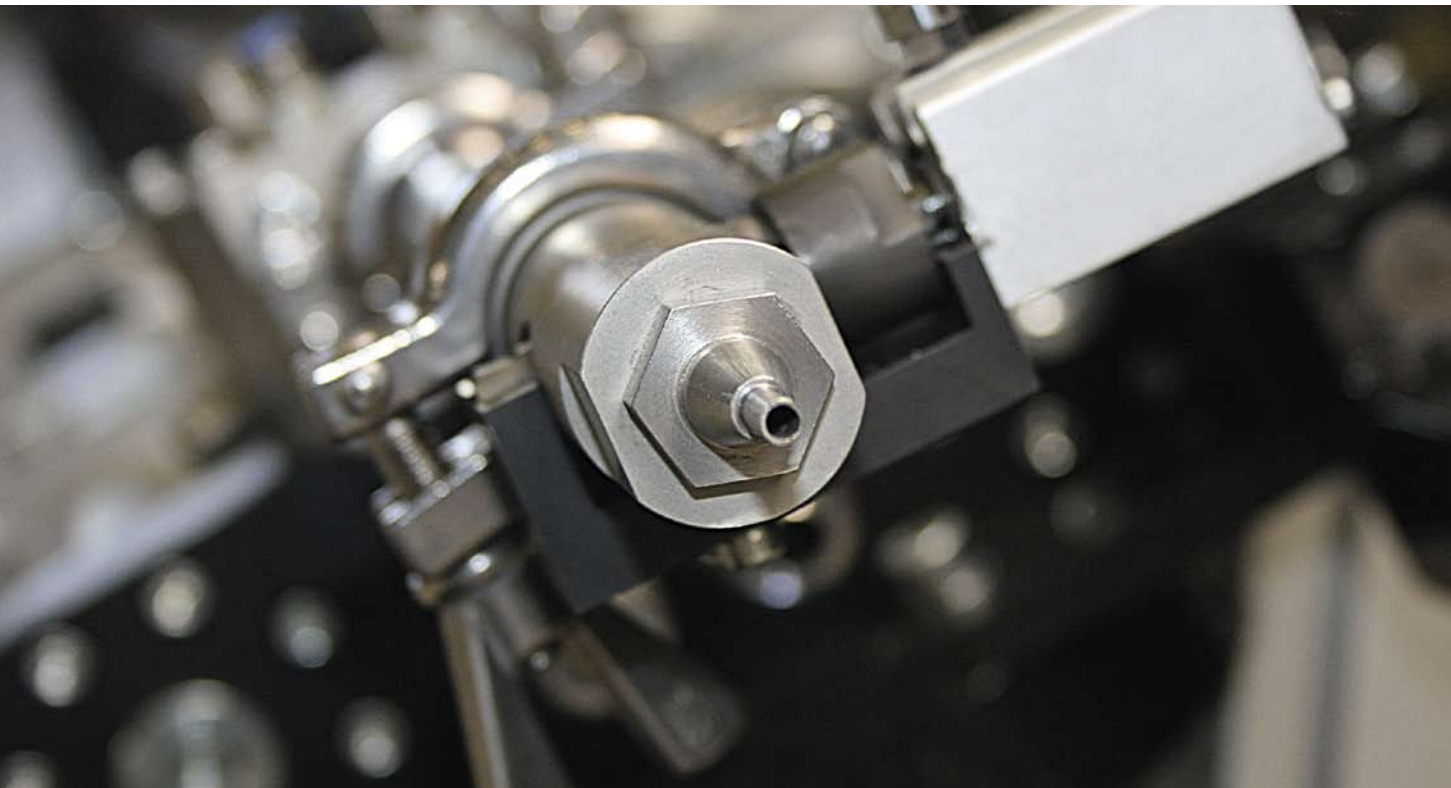
Technische Daten DOSIERER EVD 550

max. Druck	300 bar
Volumen	517 cm³
max. Volumenstrom	26,0 cm³/s bei 3000 min -1
Auflösung	0,52 cm³ je Motorumdrehung
Druckerfassung	0–400 bar
Motor	1,1 kW / 2,8 Nm / 3000 min -1
Abmaße (L/B/H)	260 x 180 x 800 mm
Gewicht	ca. 35 kg



Technische Daten DOSIERER EVD 850

max. Druck	300 bar
Volumen	850 cm³
max. Volumenstrom	77,0 cm³/s bei 3000 min -1
Auflösung	1,54 cm³ je Motorumdrehung
Druckerfassung	0–400 bar
Motor	2,8 kW / 7,5 Nm
Abmaße (L/B/H)	300 x 200 x 1000 mm
Gewicht	ca. 70,0 kg



DISPENSER ESP

Eigenschaften und Vorteile

- Endlosdosierung – kein Füllen des Kolbens erforderlich
- exakt definierte Dosierung mit einer Wiederholgenauigkeit von über 99%
- volumetrische Förderung
- schonende und pulsationsfreie Förderung
- Geschwindigkeit elektronisch regelbar
- totraumfreie Gestaltung
- Punkt und Raupendosierung ohne Materialanhäufungen bei Start und Stopp
- kein Nachtropfen oder Fadenziehen durch steuerbaren Rückzug
- einfache Montage bzw. Demontage
- hohe Standzeiten bei geringen Wartungskosten
- ventillos
- unabhängig von Viskositätsschwankungen
- variable Förderrichtungen (Einsatz zur Förderung und Dosierung, Exzentrerschneckenprinzip)
- Ausführung in Edelstahl
- Ansteuerung über einfache digitale Schnittstelle, Feldbus oder mittels Dosiersteuerung mit komfortabler Visualisierung
- Beheizung (optional)

Verarbeitbare Produkteigenschaften

- niedrig bis mittelviskos
- hochgefüllt
- abrasiv
- scherempfindlich
- aggressiv

Allgemeine technische Daten

Eingangsdruck	0 – 20 bar
Dosierdruck max.	0 – 40 bar
Temperaturbereich	0 – 80 °C
Drehzahl max.	200 U/min-1



Technische Daten

DISPENSER ESP 80

Dosiertvolumen	0,4 ml / min-1
Förderstrom	2,5–80 ml / min-1
Dosiermenge min.	0,02 ml

DISPENSER ESP 400

Dosiertvolumen	2,0 ml / min-1
Förderstrom	12–400 ml / min-1
Dosiermenge min.	0,1 ml

DISPENSER ESP 3000

Dosiertvolumen	14,8 ml / min-1
Förderstrom	90–3000 ml / min-1
Dosiermenge min.	0,75 ml



MATERIAL-ENTGASUNG

Allgemeine Informationen

- für eine hochwertige und präzise Materialförderung zur Applikationseinheit ohne Lufteinschlüsse im Material
- keine Unterbrechung der Prozesse bei anstehendem Fasswechsel
- gleichzeitiger Pufferspeicher bei Fasswechsel
- die Entgasung wird zwischen der Materialversorgung und der Applikationseinheit geschaltet
- automatische und manuelle Befüllung aus 20l – 200l Gebinden
- integrierte Füllstandsanzeige
- der geschlossene Behälter steht permanent unter Vakuum
- programmierbares Rührwerk (optional)

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	400 x 400 x 1200 mm
Gewicht	ca. 40 kg
Fassungsvermögen	28l
Förderpumpen	ESP 80, ESP 400, ESP 3000



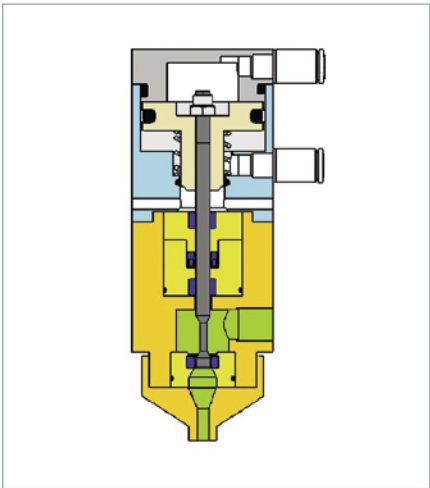
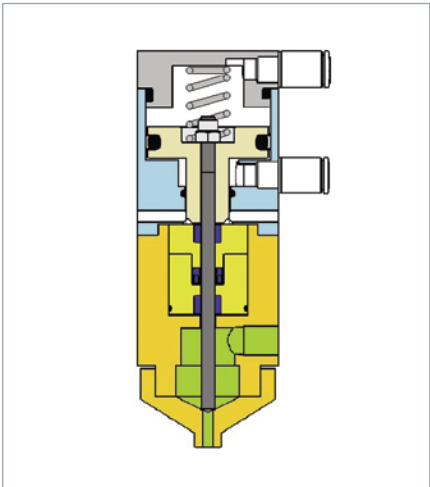
VENTILSERIEN

Bei der Dosierung von niedrig bis hochviskosen Medien kommen die pneumatisch angesteuerten Hochdruckventile der Serien VN und VR zum Einsatz. Für einen exakten Materialabriss nach dem Dosiervorgang sind die Ventile der Serie VR mit einem Rückzugs-effekt ausgestattet.

Die kompakte und robuste Bauweise der beiden Serien ermöglicht dabei auch den Einsatz unter schwierigen Bedingungen.

Technische Daten

Ventiltypen	Nadelventilserie VN VN 3, VN 6, VN 8, VN 10, VN 12 Rückzugsventilserie VR VR 3, VR 6, VR 8, VR 10, VR 12
Abmaße (L/B/H)	125 x 30 x 30 mm (VN 3/ VR 3) 194 x 70 x 70 mm (VN 12/ VR 12)
Gewicht	0,4 kg (VN 3/VR 3) – 3,5 kg (VN 12/VR 12)
Materialeinlass	M7 – G½"
Materialauslass	M7 – G½" oder Düse (verschiedene Durchmesser)
Druckluftanschluss	5 bar
Materialdruck max.	300 bar
Medienführende Teile	Edelstahl
Pneumatikzylinder	Aluminium
Verarbeitbare Viskositäten	niedrig- bis hochviskos



1K-APPLIKATIONSKOPF – ROBOTER

Allgemeine Informationen

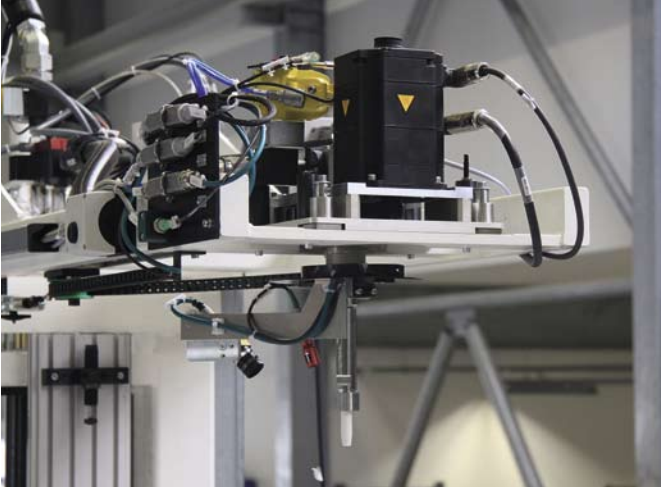
- für 1 Komponenten-Applikationen mit Profilaupen
- montiert an 6-ter Achse des Roboters
- leichtes Auswechseln der Teflondüse
- pneumatisch gefederter Höhenausgleich

Technische Daten

- Hochdruckauftragskopf mit Drehdurchführung (keine Belastung der Materialschläuche)
- Getriebeübersetzung 1:2 für schnelle Applikationen in den Radien bei Profilaupen
- pneumatisch gefederte Druckregulierung bei aufgesetzter Düse (keine Beschädigung von Scheiben, Keramikdruck, etc.)
- Teflondüse mit Schnellwechselsystem
- Abmaße (L/B/H) 180 x 150 x 190 mm
- Gewicht ca. 10 kg

Optionen

- beheizter Materialdurchfluss
- beheizte Düsenverlängerung
- Crash-Sicherung gegen unzulässige Krafteinwirkung auf die letzte Roboterachse
- elektro-pneumatische Abschalteinrichtung
- Überwachungssensorik
- stufenlos einstellbare Abschaltkraft



1K-APPLIKATIONSKOPF - EXTERNE EINHEIT

(Applikationsturm)

Allgemeine Informationen

- für 1 Komponenten-Applikationen mit Profilaupen
- montiert an feststehender Einheit (Applikationsturm)
- leichtes Auswechseln der Teflondüse
- gefederter Höhenausgleich

Technische Daten

- Hochdruckauftragskopf mit Drehdurchführung (keine Belastung der Materialschläuche)
- Getriebeübersetzung 5:1 für schnelle Applikationen in den Radien bei Profilaupen
- gefederte Druckregulierung bei aufgesetzter Düse (keine Beschädigung von Scheiben, Keramikdruck, etc.)
- Teflondüse mit Schnellwechselsystem
- Abmaße (L/B/H) 200 x 300 x 300 mm
- Gewicht ca. 30 kg

Optionen

- beheizter Materialdurchfluss
- beheizte Düsenverlängerung





2K-AUFTRAGSSYSTEM EVD

Allgemeine Informationen

- für 2 Komponenten-Applikationen
- montiert an 6. Achse des Roboters oder als feststehende Einheit
- Dosierung mit Dosierer EVD 10, EVD 100, EVD 550, EVD 850
- präzise Dosierung der A- und B-Komponente bei jeder Applikation
- Mischungsverhältnis stufenlos verstellbar
- Komponenten werden direkt vor der Auftragsdüse durch einen Statikmischer homogen vermischt
- zuverlässiges Vermischen der Komponenten durch kostengünstige Statikmischereinsätze
- leichtes Auswechseln der Statikmischereinsätze
- kurze Materialflussstrecke zwischen Dosierer und 2K-Ventil
- schnelle Reaktionszeiten bei Änderungen der Auftragsparameter

Technische Daten

- elektrische Dosiersysteme über Antriebsregler angesteuert
- Gewicht und Abmaße je nach Dosiererkombination auf Anfrage
- verschiedene Dosierertypen kombinierbar in Abhängigkeit vom Mischungsverhältnis
- maximale Auftragsmenge je nach Dosiererkombination und Mischungsverhältnis

Der Einsatz der 2K-Auftragssysteme ist abhängig von den Eigenschaften der zu fördernden Materialien und den erforderlichen Parametern zur Förderung. Dazu gehören unter anderem die Viskosität der Materialien, zu realisierende Förderdrücke, der Volumenstrom und die zu fördernde Menge. Die ausführlichen Eigenschaften und Einsatzgebiete der Dosierer EVD und Dispenser ESP finden Sie auf den Seiten 6–9.



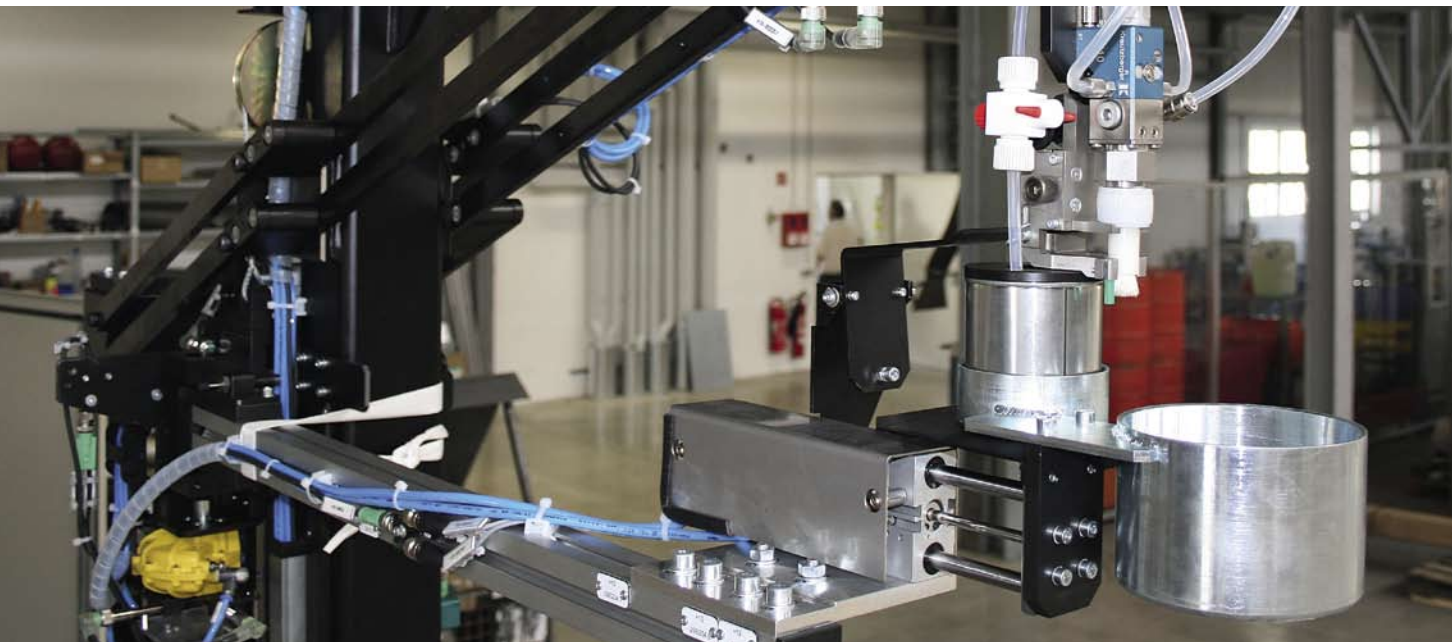
2K-AUFTRAGSSYSTEM ESP

Allgemeine Informationen

- für 2 Komponenten-Applikationen
- montiert an 6. Achse des Roboters oder als feststehende Einheit
- Dosierung mit ATN-Dispenser ESP 80, ESP 400 oder ESP 3000
- präzise Dosierung der A- und B-Komponente bei jeder Applikation
- Mischungsverhältnis stufenlos verstellbar
- Komponenten werden direkt vor der Auftragsdüse durch einen Statikmischer homogen vermischt
- zuverlässiges Vermischen der Komponenten durch kostengünstige Statikmischereinsätze
- leichtes Auswechseln der Statikmischereinsätze
- kurze Materialflussstrecke zwischen Dispenser und Statikmischer
- schnelle Reaktionszeiten bei Änderungen der Auftragsparameter
- kein Nachtropfen durch steuerbaren Rückzug des Materials

Technische Daten

- elektrische Dispensersysteme über Antriebsregler angesteuert
- Gewicht und Abmaße je nach Dispenserkombination auf Anfrage
- verschiedene Dispensertypen kombinierbar in Abhängigkeit vom Mischungsverhältnis



PRIMER-APPLIKATIONSKOPF

Allgemeine Informationen

- für Haftvermittler (Primer)-Applikation
- Materialzuführung über Druckbehälter
- Ausgleichseinheit für Bauteiltoleranzen (optional)
- Sprüh-, Pinsel- oder Filzauftrag über Spritzautomaten, Membranventil oder Dispenser
- montiert an 6. Achse des Roboters oder als externe Einheit

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	250 x 200 x 450 mm
Gewicht	ca. 9 kg



REINIGUNGSKOPF

Allgemeine Informationen

- Zur Reinigung von Bauteilen vor dem Primer-Auftrag
- Materialzuführung über Druckbehälter
- Sprühauftrag mit Spritzautomat
- nachführende Abwischung mit einem Filz
- Automatische Abtrennung des benutzten Reinigungsfilzes und automatische Nachführung eines frischen Reinigungsfilzes
- Ausgleichseinheit für Bauteiltoleranzen (optional)
- montiert an 6. Achse des Roboters oder als externe Einheit

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	520 x 175 x 750 mm
Gewicht	ca. 12 kg



APPLIKATIONSTURM PRIMERN

Allgemeine Informationen

- für Haftvermittler (Primer)-Applikation
- Materialzuführung über Druckbehälter
- Ausgleichseinheit für Bauteiltoleranzen (optional)
- Sprüh- Pinsel- oder Filzauftrag über Spritzautomaten, Membranventil oder Dispenser
- Spül- und Reinigungseinheit für regelmäßige Reinigung
- Auftragseinheit für Wartungsarbeiten schwenkbar

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1450 x 600 x 3000 mm
pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet, ungeölt, über Spiralschlauch und Steckverbindung
Versorgungsspannung	24V

Optionen

- Erweiterung des Applikationsturmes Primern auf zwei Primerköpfe (anderes Grundgestell)
- Höhenausgleich der Auftragseinheit zum Ausgleich von Bauteiltoleranzen
- Kombination von Primer- und Reinigerkopf

APPLIKATIONSTURM PROFILRAUPE

Allgemeine Informationen

- Materialdosierung über Elektro-Volumendosierer EVD
- Materialauftrag 1K-Applikationskopf oder 2K-Auftragssystem

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1600 x 640 x 3100 mm
Pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet

Optionen

- Applikationskopf schwenkbar
- automatisch verfahrbare Düsenreinigung (pneumatische Reinigung oder Vliesstoff-Reinigung)
- Höhenausgleich der Auftragseinheit zum Ausgleich von Bauteiltoleranzen
- Kleberauppenüberwachung

Applikationstürme sind die alternative Platzierungsform für Dosiervorrichtungen zum Auftragen von Primern, Kleb- und Dichtstoffen sowie Vergußmassen. Die zu applizierenden Bauteile werden dabei unter die feststehende Materialauftragsdüse und durch den Roboter entsprechend der Bauteilapplizierung bewegt.



APPLIKATIONSTURM MULTI-DÜSE

(Kleben von Dach-Verstärkungs-Dämpfung)

Allgemeine Informationen

- Materialdosierung über ein bis drei Elektro-Volumendosierer EVD
- Materialauftrag über bis zu 3 Förderblöcke mit je 4 Düsen
- jede Düse einzeln zu- und abschaltbar
- Auffangwanne unterhalb der Düsen zur Aufnahme des gespülten Materials

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1450 x 600 x 3000 mm
Pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet



PACKBAND-DÜSENREINIGUNG

Allgemeine Informationen

- Montage auf Grundgestell
- Reinigungsmaterial Packband
- automatische Abtrennung des benutzten Packbandes
- Regelung über externe Einheit (SPS)

Technische Daten

Druckluftanschluss	5 bar
Abmaße (L/B/H)	1311 x 405 x 1263 mm

Optionen

- Kombinationsmöglichkeit von Packband-Düsenreinigung und Spülvorgang an einem Arbeitstisch



PNEUMATISCHE DÜSENREINIGUNG

Allgemeine Informationen

- Ausführung in Edelstahl
- 6 Strahldüsen
- 3 Drucklufttanks
- Schnellentlüftungsventile
- Abfallsammlung in Standardmüllsack im Gehäuse
- nahezu geräuschlose Reinigung
- sehr kostengünstige Reinigung

Technische Daten

Druckluftanschluss	5 bar
Abmaße (L/B/H)	1200 x 400 x 400 mm
Gewicht	ca. 65 kg

Optionen

- stationär oder verfahrbar am Applikationsturm installiert
- Kombinationsmöglichkeit von pneumatischer Düsenreinigung und Spülvorgang an einem Arbeitstisch
- Schnellwechselplatte



VLIES-DÜSENREINIGUNG

Allgemeine Informationen

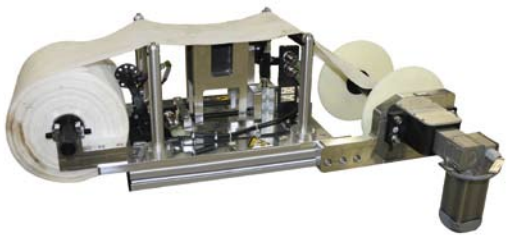
- Montage auf Grundgestell
- Reinigungsmaterial Papier oder Vlies
- Rollenstärke und -breite nach Kundenwunsch
- automatische Erkennung Reinigungsmaterial (Vorrat, intaktes Papierband)
- einfache Rollenmontage

Technische Daten

Versorgungsspannung	24V DC
Abmaße (L/B/H)	890 x 1250 x 850 mm

Optionen

- Kombinationsmöglichkeit von Abstreif-Düsenreinigung und Spülvorgang an einem Arbeitstisch
- stationär oder verfahrbar am Applikationsturm installiert
- Aufbau auf Gleitsystem zwischen Spülvorgang und Vliesstoff-Düsenreinigung bei festem Applikationspunkt
- Halterung für Auffangbehälter



Um eine gleichbleibende und qualitativ hochwertige Kleberaube zu gewährleisten, werden durch die ATN Hölzel GmbH verschiedene Düsenreinigungen eingesetzt.



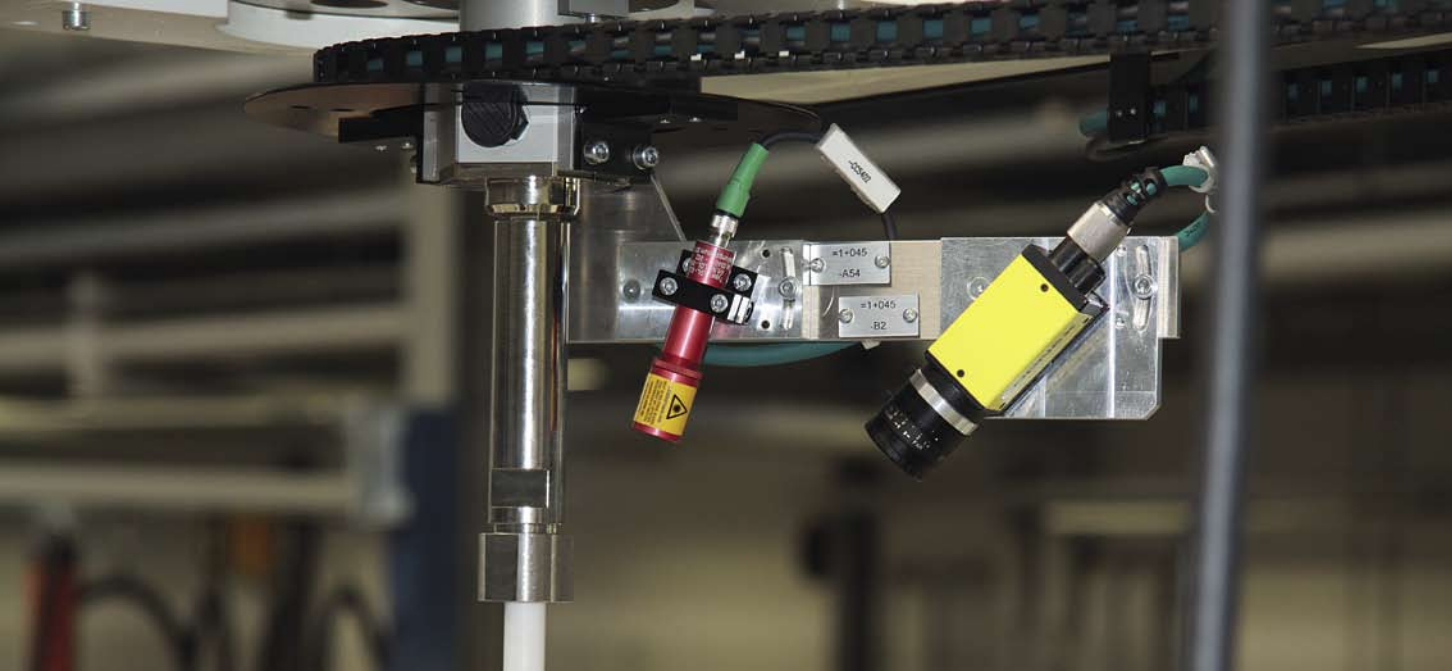
ATN-STEUERUNGEN IFC

- IFC 6 Steuerung von Fasspumpen und Dispensern
- IFC 10 Steuerung von Elektro-Volumendosierern

Allgemeine Informationen IFC 6 und IFC 10

- einfache Bedienung über Touchscreen-Bedienfeld
- Display LCD color
- Auflösung 320 x 240
- frei einstellbar für alle Komponentengrößen
- Einstellung aller wichtigen Applikationsparameter (z.B. Volumenstrom, Vordruck, Temperatur)
- Verwaltung mehrerer Komponenten
- umfangreiche Diagnosemöglichkeiten
- max. bis zu drei Rampressen anschließbar
- Schnittstellen: Profibus, Profinet, Ethernet/IP, CANopen (andere Schnittstellen auf Anfrage)
- Versorgungsspannung 24V

Die Steuerung aller Komponenten der Materialversorgung und Materialaustragung (Fasspumpen, Dosierer, Dispenser) kann über die ATN-Steuerung IFC erfolgen. Je nach Verwendungszweck stehen zwei Typen zur Verfügung.



KLEBERAUPENÜBERWACHUNG OPTOPROFIL

Allgemeine Informationen

Die Kleberaupenüberwachung ermöglicht die qualitative Kontrolle des Kleberaupenauftrages. Die Messung erfolgt dabei über das Lichtschnittverfahren nach dem Triangulationsprinzip.

Messumfang

- Messung der Kleberaupenhöhe am höchsten Punkt der Kleberaupe lotrecht zum Untergrund

Anforderungen an das Messobjekt (Kleberaupe)

- Kleberaupe als Dreiecksraupe mit / ohne abgerundeter Spitze oder Trapezraupe
- saubere raupenform durch intakte und saubere Auftragsdüsen

Anforderungen an den Untergrund (Scheibe, Cockpit)

- eben und störkonturenfrei
- im Abstand von 10 mm einseitig zur Kleberaupe keine Störkonturen
- bei Richtungsänderungen unter 40° auf der vom Scheitelpunkt abgewandten Seite mindestens 10 mm ohne Störkonturen

Anforderungen Düse, Düsenausrichtung und Düsenverdrehung

- Düse möglichst aus Teflon
- bei kurzem Düsenstock Düse aus nicht reflektierendem Material

Technische Daten

Montage	am Roboter oder an einer externen Achse (unser ATN Applikationsturm)
Abmaße	230 x 120 x 50 mm
Gewicht	500 g
Abtastrate	60 fps (Frames per Sec.) bei Geschwindigkeit des Roboters von 200 mm/s (entspricht einer Messung aller 5 mm)
Laserlinie	5 mm hinter Düsenauslass
Richtungsänderung	max. 20° auf 50 mm vor einer Kurve
Lotabweichung	max. 10° vom Lot
Messabweichung	bei Einhaltung der geforderten Bedingungen +/- 1 mm
elektrischer Anschluss	24V
Laser	Laserklasse 2M
Kamera	Aufnahme schwarz-weiß

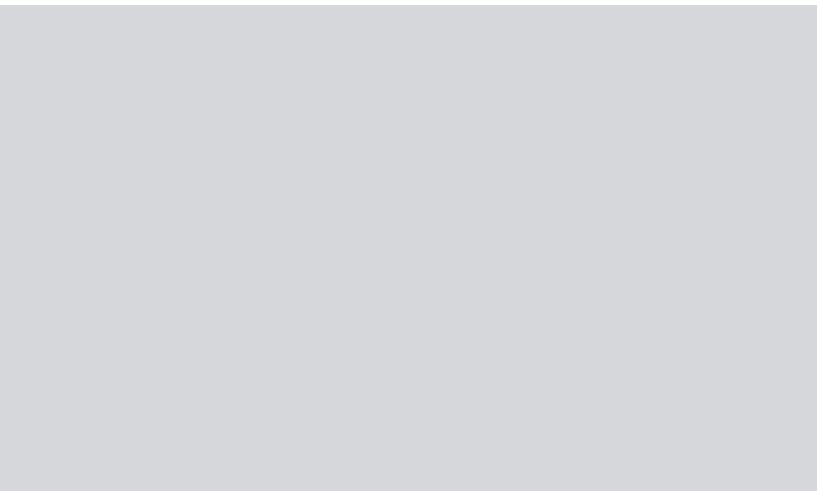
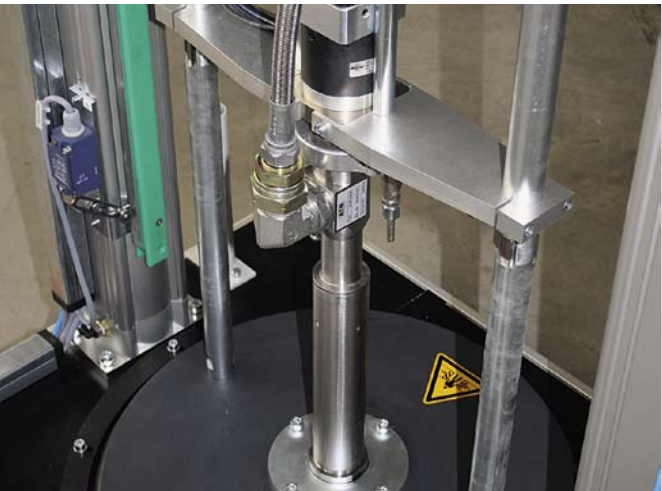
Ausführungen OPTOPROFIL

OPTOPROFIL 210

- Integration in eine bestehende Betriebsmittelsteuerung
- Visualisierung der Ergebnisse auf vorhandenen HMI-Panel

OPTOPROFIL 220

- Stand-alone-Lösung zur qualitativen Überwachung der Kleberaupe
- Integrierte SQL-DB zur Dokumentation der Messergebnisse
- Visualisierung über OPTOPROFIL VIEW
- Lieferung erfolgt wahlweise mit PC-Schrank oder HMI-Touch-Panel



1K-AUFTRAGSSTATION ESP MH

Allgemeine Informationen

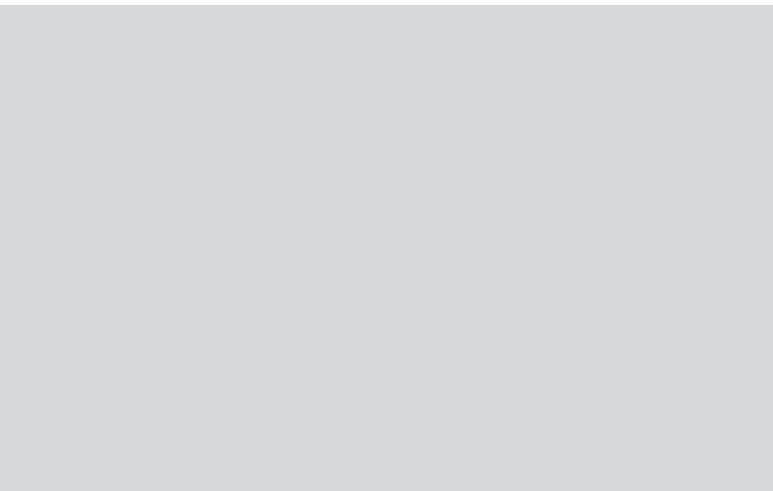
- 1-Komponenten-Auftragssystem zum manuellen Auftrag von 1K-Kleb- und Dichtstoffen
- mobiles, nicht standortgebundenes System
- einsatzfähige Gebinde von 20l – 200l
- Volumenströme über PC einstellbar
- Handauftragspistole
- schwenkbarer Galgen zur Gewichtsentlastung des Schlauches und der Pistole

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1200 x 1000 x 2600 mm
Gewicht	300 kg
elektrischer Anschluss	230 VAC (mit CEE-Stecker)
pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet, ungeölt, über Spiralschlauch und Steckverbindung
Fahrwerk	4 Rollen, 2 Rollen gebremst und lenkbar
Pumpen	Zweisäulen-RAM-Pressen ZRP 60 oder ZRP 200
Förderung	ESP 80, ESP 400, ESP 3000
Auftragspistole	1K-Handauftragspistole
Förderstrom	2,5 – 3000 ml/min
Temperaturbereich	bis 80 °C

Optionen

- die Dosier-Förderpumpe kann je nach Bedarf variabel zusammengestellt werden
- Umrüstsatz für ZRP 200 auf Hobock-Gebinde
- mit automatischem Dosierkopf aufrüstbar



2K-APPLIKATIONSSTATION ESP MH

Allgemeine Informationen

- 2-Komponenten-Auftragssystem zum manuellen Auftrag von 2K-Kleb- und Dichtstoffen
- mobiles, nicht standortgebundenes System
- einsatzfähige Gebinde von 20l – 200l
- 2 Volumenströme, um- und einstellbar
- Parametrierung, Kalibrierung und Statusanzeige über Touchscreen-Bedienpad
- Handauftragspistole für alle handelsüblichen Statikmischer
- schwenkbarer Galgen zur Gewichtsentlastung der Schläuche und Pistole

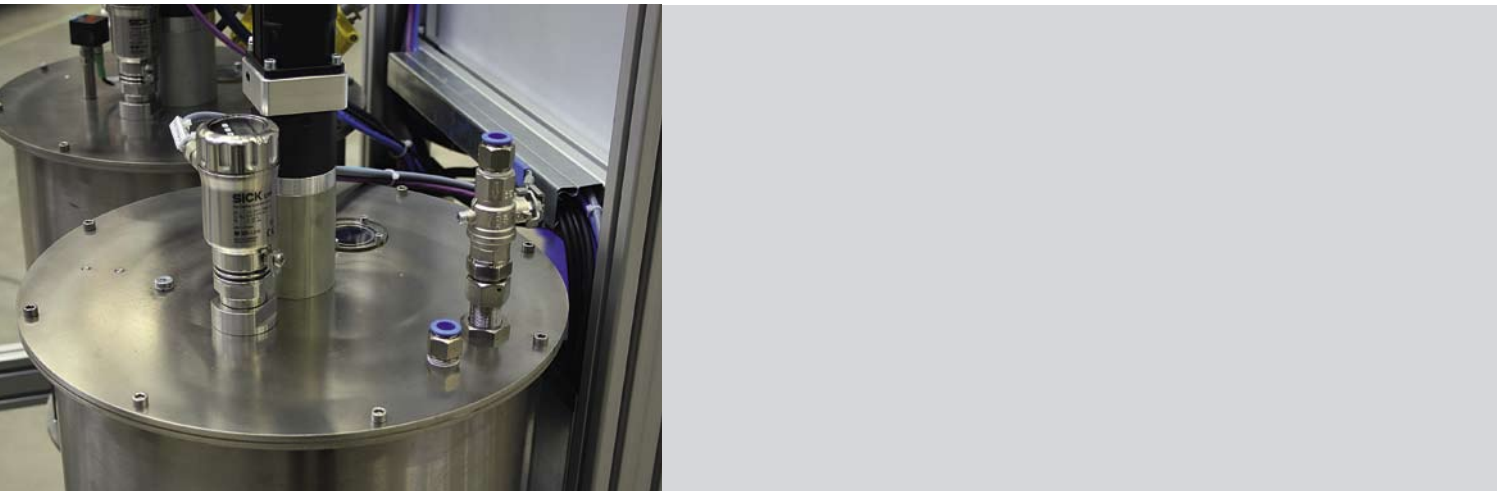
Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1810 x 1000 x 2600 mm
Gewicht	450 kg
elektrischer Anschluss	230 VAC (mit CEE-Stecker)
pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet, ungeölt, über Spiralschlauch und Steckverbindung
Fahrwerk	4 Rollen, 2 Rollen gebremst und lenkbar
Pumpen	Zweisäulen-RAM-Pressen ZRP 60 Zweisäulen-RAM-Pressen ZRP 200
Förderung	ESP 80, ESP 400, ESP 3000
Auftragspistole	2K-Handauftragspistole (mit pneumatischer Rückzugsfunktion)
Mischungsverhältnisse	von 1:1 bis 100:3
Förderstrom	2,5 – 3000 ml/min
Temperaturbereich	bis 80 °C

Optionen

- die Dosier-Förderpumpen können je nach Bedarf variabel zusammengestellt werden
- Umrüstsatz für ZRP 200 auf Hobock-Gebinde
- mit automatischem Dosierkopf aufrüstbar





2K-AUFTRAGSSTATION ESP MEG MA

Allgemeine Informationen

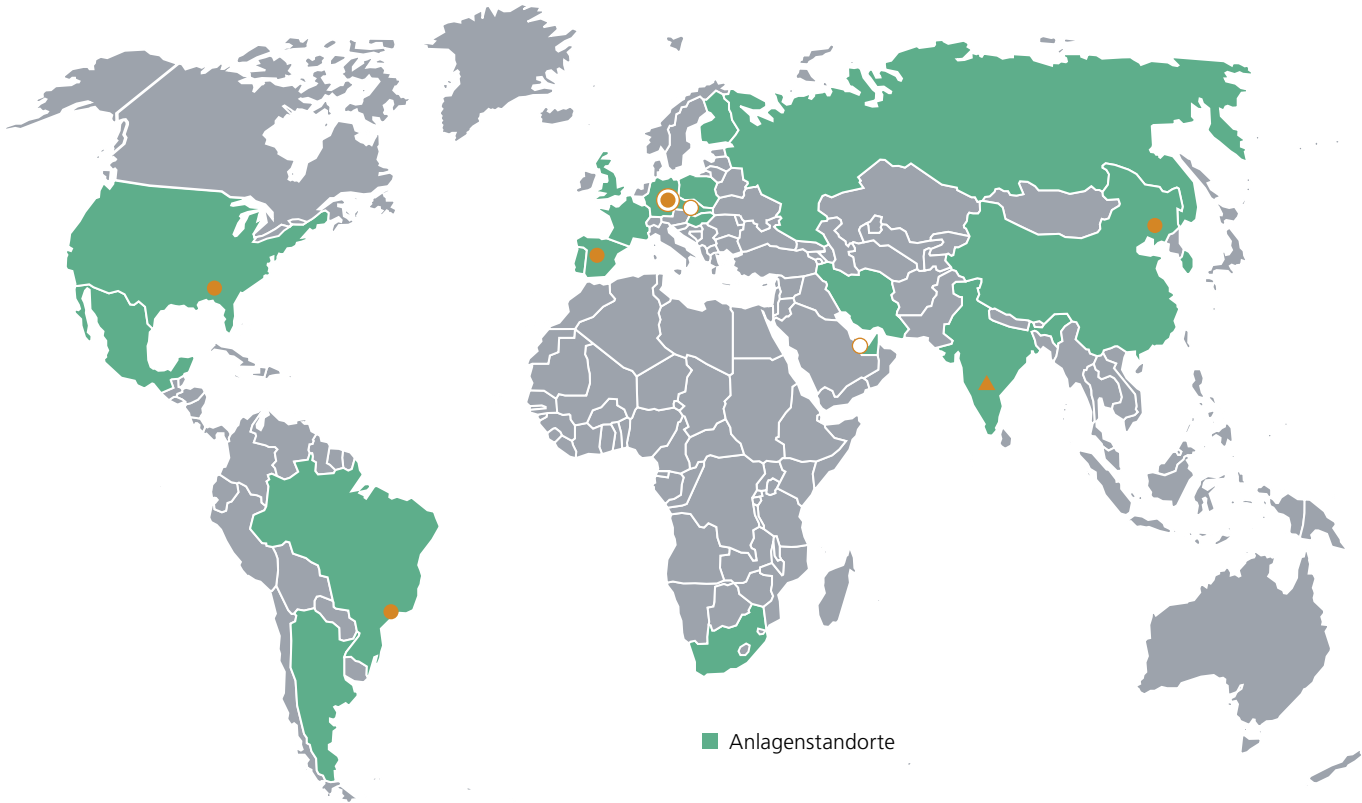
- 2-Komponenten-Austragssystem zum automatischen Vergießen oder Auftragen von niedrigviskosen Kleb- und Dichtstoffen
- mobiles, nicht standortgebundenes System
- einsatzfähige Gebinde von 20l bis 200l
- bis zu acht verschiedene Datensätze programmierbar
- Bedienung über Touchscreen
- automatische Entgasung der Komponenten
- Austrageinheit mit zwei Dispensern zum genauen Dosieren der Komponenten
- die Komponentenmischung erfolgt über handelsübliche Statikmischer

Technische Daten

Abmaße (L/B/H)	1600 x 800 x 2300 mm
Gewicht	270 kg
elektrischer Anschluss	400 VAC (mit CEE-Stecker)
pneumatischer Anschluss	5 bar, gefiltert, getrocknet, ungeölt, über Spiralschlauch und Steckverbindung
Fahrwerk	4 Rollen, 2 Rollen gebremst und lenkbar
Dosier- und Förderpumpen	ESP 80, ESP 400, ESP 3000
Pumpe Komponente A	Doppelmenbranpumpe
Mischungsverhältnisse	von 1:1 bis 100:3
Förderstrom	2,5 – 3000 ml/min
Temperaturbereich	bis 80 °C

Optionen

- die Dosier-Förderpumpen können je nach Bedarf variabel zusammengestellt werden
- programmierbare Rührwerke
- Füllstandsensoren



Firmensitz

ATN Hölzel GmbH
Brunnenstraße 3
02736 Oppach
Germany

Niederlassungen

ATN Hoelzel LP 4701 Wilson Road, Suite C Chattanooga, TN 37410 United States of America	ATN Hoelzel S.L. C/ Joaquin Costa 63 46005 Valencia Spain	Changchun ATN Gluing Equipment Co., Ltd. A 16 106 No. 4399 Xinxing Hongqi Jiayuan Weishan Road 130012 Changchun / China	ATN Hoelzel Brasil Ltda. São Paulo Brazil
--	--	--	---

Servicevertretung

AW Solution GmbH
German Centre,
Building 9 B, Level 12,
DLF Cyber City Phase III,
Gurgaon - 122 002, Haryana
India
E-Mail: info@aw-solution.com

ATN Vertriebspartner

Peter Locke Key Account Manager Ford (worldwide) Telefon: +97 150 284 78 62 Telefon: +49 171 818 83 35 E-Mail: peter.locke@atngmbh.com	Radek Klima Key Account Manager Automotive (East Europe) Telefon: +420 777 43 000 E-Mail: radek.klima@atngmbh.de
--	---



ATN Hölzel GmbH
Brunnenstraße 3
02736 Oppach, Germany

Telefon: +49 (0) 35 936 335-0
Telefax: +49 (0) 35 936 335-2000

E-Mail: kontakt@atngmbh.de
Internet: www.atngmbh.de



Quality Management
ISO 9001